

SÉRIE TD 502 | CENTRALE D'INVERSION

- Simple étage à membrane
- Technologie à clapet compensé
- Pureté jusqu'à 6.0
- Pression d'entrée : 200 bar (2900 psig)
- Pression de sortie : 10/25/50 bar 145/363/725 psig

- ★ 2 duoblocs
- ★ 2 x 3 entrées/1 sortie
- ★ Manomètres en entrée/sortie
- ★ 1 soupape de sécurité
- ★ 2 sorties de purge
- ★ Compatible avec les applications O₂ (laiton uniquement version 200 bar)

Exigences spéciales sur demande

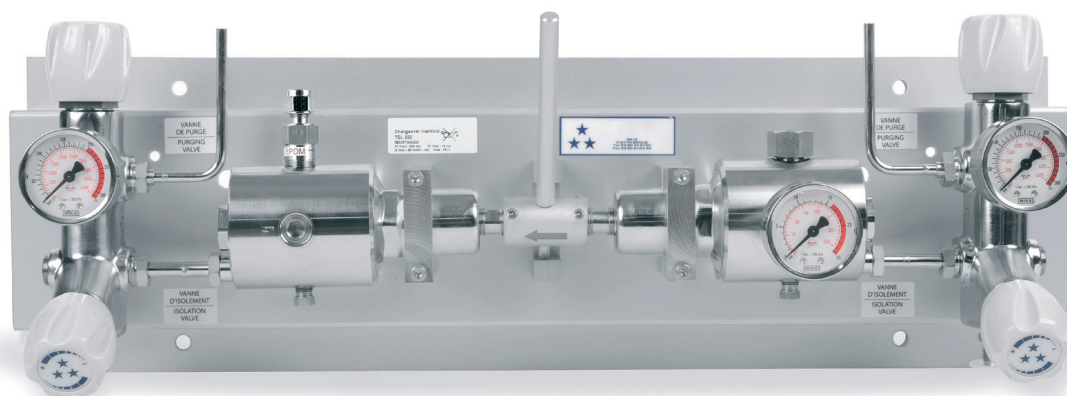
APPLICATIONS

- Parfaitement adapté pour assurer l'alimentation en gaz à partir de nombreuses sources haute pression de gaz non corrosifs haute pureté à débit élevé.
- Conçu pour l'alimentation en gaz d'analyseurs et la création d'une atmosphère contrôlée en laboratoire, d'unités de contrôle, et pour les applications en pétrochimie.

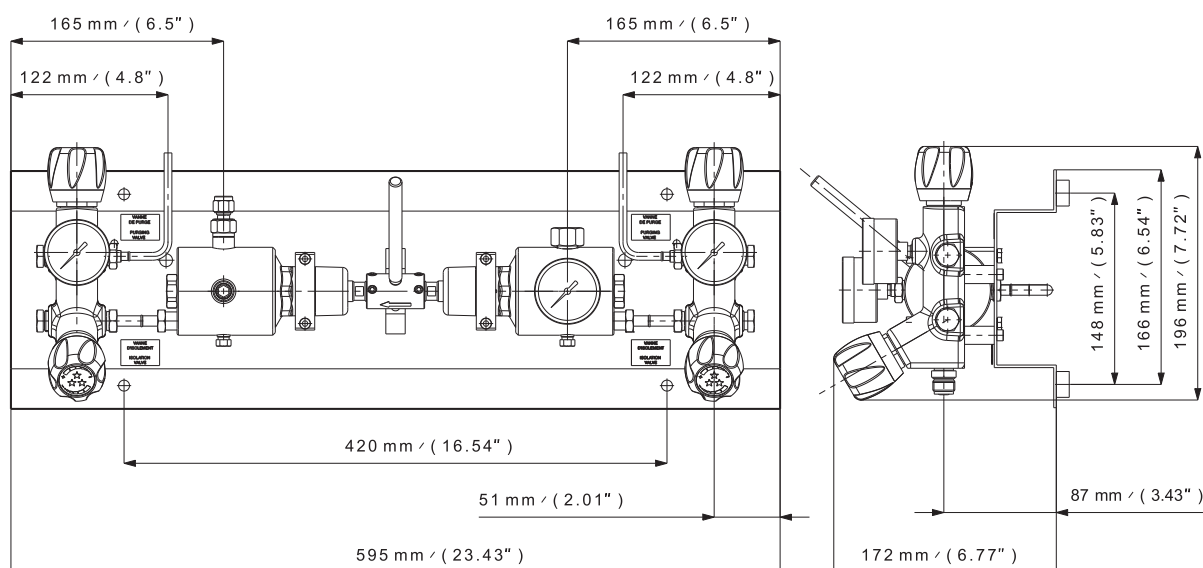
PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Possibilité de gérer 4 bouteilles de gaz sans extension et un gaz de purge (jusqu'à 6 bouteilles sans extension - sans utiliser la ligne de purge).
- Aucun risque qu'une source ne s'écoule dans une autre.
- Prêt à être installé avec tous les composants pré-montés sur une tôle support.
- La centrale d'inversion automatique ne doit pas être réinitialisée pour permettre l'inversion de cycle.

- Stabilité de pression de pointe grâce à la technologie à clapet compensé : les effets des fluctuations de la pression d'entrée sur la pression de sortie s'en trouvent réduits. La technologie à clapet compensé permet la fourniture d'une pression de sortie et d'un débit très stables.
- La technologie à clapet compensé réduit la contrainte sur le siège, ce qui augmente la durée de vie du détendeur et réduit son coût d'exploitation.
- Peut être équipé d'une soupape collectée et/ou d'une purge collectée.
- Peut être équipée d'une vanne d'arrêt.
- La centrale d'inversion peut aussi être équipée d'un boîtier d'alarme connecté à des manomètres à contact ou capteurs de pression pour indiquer l'état de la source.

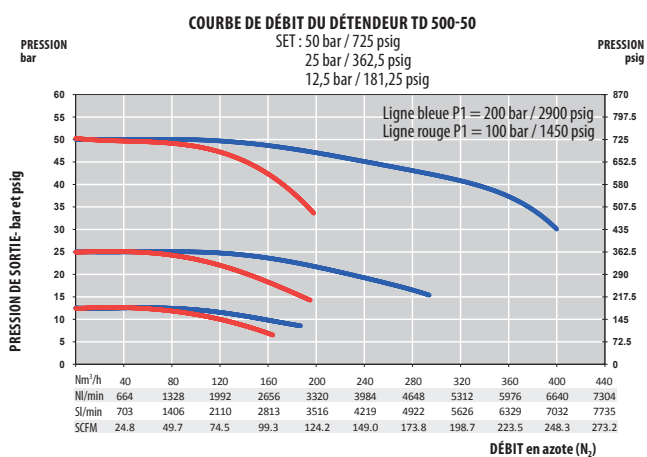
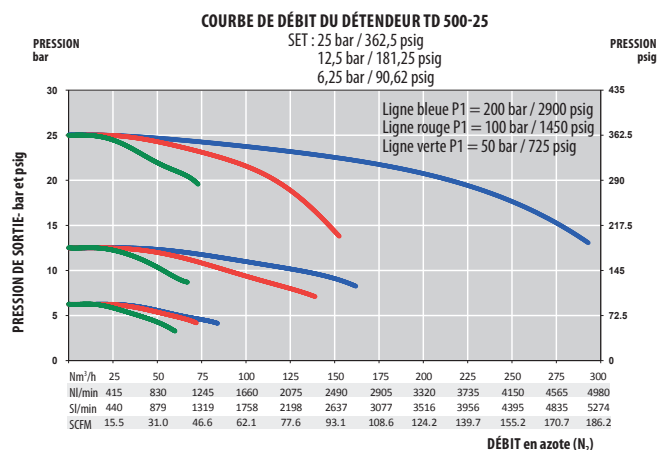
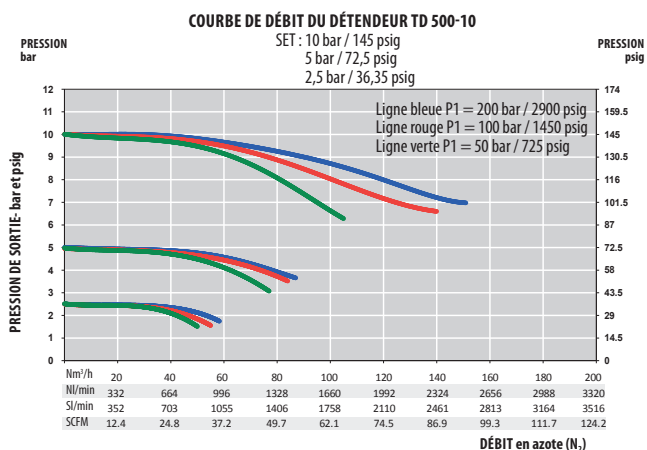


Inversion automatique avec réarmement manuel



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Raccords femelles	G 3/8 (entrée/sortie) ou 1/4 NPT (entrée/sortie)	Poids	± 13 kg ± 29,0 lbs	Pression d'entrée	200 bar 2900 psig
Joint de siège	PCTFE	Taux de fuite	10 ⁻⁸ mbar ℓ/s He	Pression de sortie	10/25/50 bar 145/363/725 psig
Joint torique	EPDM - standard FPM	Température de service	-20 °C à +60 °C -4 °F à +140 °F	Débit nominal	50/50/100 Nm ³ /h (N ₂)
Membrane	AISI 304 Hastelloy®	Manomètres	Haute et basse pression (M10 x 1 ou 1/8 NPT)	Utilisation en oxygène	Laiton uniquement avec pression d'entrée 200 bar

COURBES DE DÉBIT

CONFIGURATEUR DE PRODUIT

	Matériau du corps	Pression d'entrée et type de version	Pression de sortie	Raccordements	Matériau du joint torique	Manomètres	Vanne de sortie	Configuration
TD	L	502	10	G	EPDM	1	NV	A
	Laiton chromé	200 bar (2900 psig) Inversion automatique avec réarmement manuel	10 bar / 145 psig	G 3/8 - femelle	EPDM - standard	Avec manomètres - standard	1 Sans vanne d'arrêt de sortie (standard)	Configuration standard
	Acier inoxydable		25 bar / 362,5 psig	1/4 NPT - femelle	FPM	Avec manomètre à contact inductif HP	2 Avec vanne d'arrêt de sortie	Avec purge et soupape de sécurité raccordées
			50 bar / 725 psig					