

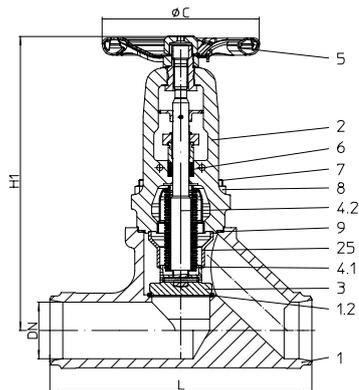
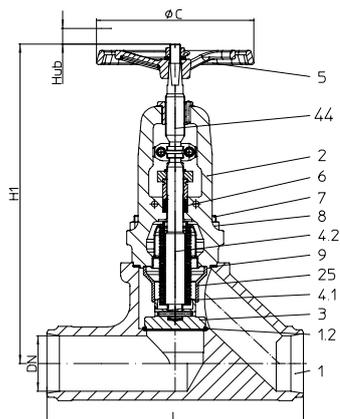
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier forgé)

Fig. 140....111
 tige monobloc

Fig. 140....112
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.140....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 voir Fig. 35.140 (1.0619+N)			

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)	
Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
Normes utilisées:	• EN 13709 (1.0460)
Modèle de clapet:	• Clapet avec siège à portée conique de série

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45. 140....111 tige monobloc	Fig. 45. 140....112 tige en deux parties
1		Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
5	x	Volant	St (revêtement déposé par cathodèse)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Pièce de rechange				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Dimensions							
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	18,5	28
Valeur Zeta	--	7	7,1	6,9	10,7	11,9	12,7
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VE 2173							

Poids							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

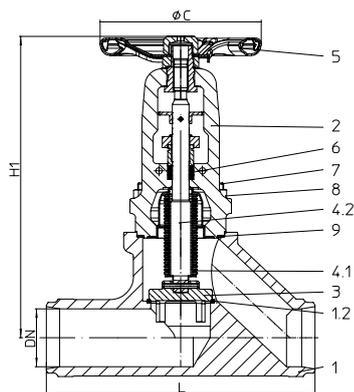
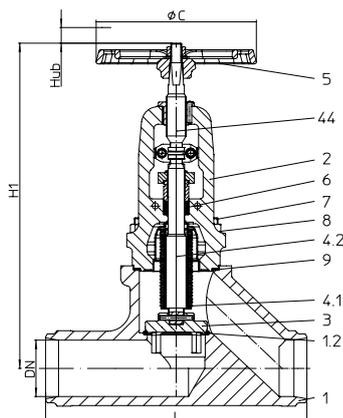
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier forgé)

Fig. 140....153
 tige monobloc

Fig. 140....154
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.140....153	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 voir Fig. 35.140 (1.0619+N)			

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0460)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45. 140....153 tige monobloc	Fig. 45. 140....154 tige en deux parties
1		Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
5	x	Volant	St (revêtement déposé par cataphorèse)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
L Pièce de rechange				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Dimensions							
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	19	29
Valeur Zeta	--	7,4	7,6	7,4	12,7	11,3	11,9

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!
 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.
 Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.
 Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.
 La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et liste de Résistance).

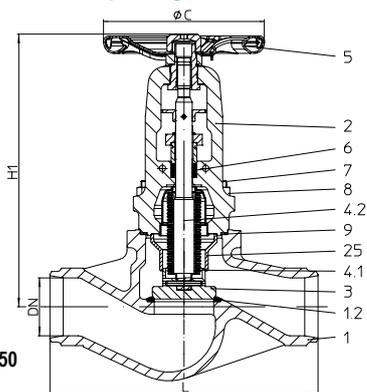
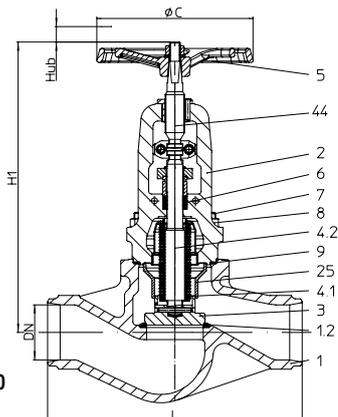
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)

Fig. 140....111 DN65-150
 tige monobloc

Fig. 140....112 DN65-150
 tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.140....111	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....112	PN40	1.0619+N	DN65-300

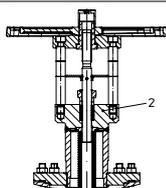
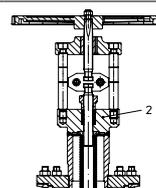
DN <65 voir Fig. 45.140 (1.0460)

 Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)
 alternatif: DN 65-200 avec embouts à souder rapportés en P235GH

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-300
 tige monobloc

Chapeau DN200-300
 tige en deux parties


Alternative

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.140....111 tige monobloc	Fig. 35.140....112 tige en deux parties
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cpl.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25		Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Pièce de rechange				

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Dimensions									
H1 (tige monobloc)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (tige en deux parties)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (tige monobloc)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Valeur Zeta	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1
Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173									

Poids									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance)

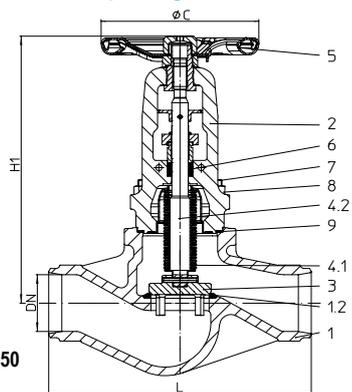
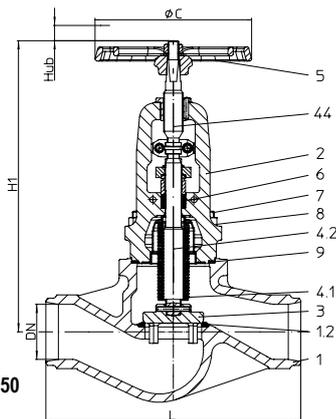
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 140....153 DN65-150
 tige monobloc

Fig. 140....154 DN65-150
 tige en deux parties

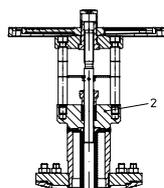
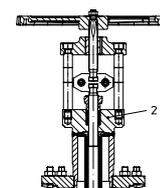
Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.140....153	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....154	PN40	1.0619+N	DN65-300
DN <65 voir Fig. 45.140 (1.0460)			

 Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 26)
 alternatif: DN 65-200 avec embouts à souder rapportés en P235GH

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04

Normes utilisées: • EN 13709 (1.0619+N)

Modèle de clapet: • Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (voir page 21)

Chapeau DN200-300
 tige monobloc

Chapeau DN200-300
 tige en deux parties


Alternative

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.140....153 tige monobloc	Fig. 35.140....154 tige en deux parties
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Chapeau, cpt.)	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Bague de garniture	Graphite pur	
+ 44		Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Clapet	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Volant	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
7		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
		L Pièce de rechange		

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Dimensions									
H1 (tige monobloc)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (tige en deux parties)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (tige monobloc)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	64	90	135	215	325	580	885	1290
Valeur Zeta	--	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8

Valeur Zeta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Poids									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

 Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et liste de Résistance).