

## **Domaine d'application**

### *Corps de vanne en T*



Les corps de vannes en T sont préconisés pour des boucles avec le piquage monté verticalement. Ainsi, le fluide de service peut être prélevé ou alimenté de manière verticale en évitant au maximum les zones mortes.

#### **Caractéristiques**

- *Système d'étanchéité éprouvé GEMÜ*
- *Usinés dans la masse, sans soudure dans la zone de circulation du fluide, c'est-à-dire une réduction des temps de validation*
- *Construction compacte, design adapté GMP*
- *États de surface : finition intérieure avec polissage mécanique et/ou électropolissage jusqu'à Ra 0,25 µm*
- *Matériau standard du corps de vanne 1.4435 (316L), autres matériaux sur demande*
- *Raccordements standards : embouts à souder, raccords clamps et raccords stériles, autres raccords sur demande*
- *Disponible avec actionneurs manuels, pneumatiques ou motorisés*

# Choix de matériaux

## Corps de vanne en T



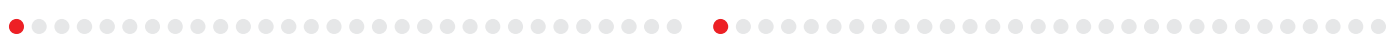
### Inox de fonderie

Matériau code	32	1.4435 (BN2) Fe < 0,5%
	34	1.4435 (ASTM A 351 CF3M)*

\* Matériau équivalent au 316L

### Bloc usiné

Matériau code	41	1.4435 (316L)
	43	1.4435 (BN2) Fe < 0,5%



Raccordements	Code
Embouts à souder DIN	0
Embouts à souder DIN 11850, série 1	16
Embouts à souder DIN 11850, série 2	17
Embouts à souder DIN 11866, série A	1A
Embouts à souder DIN 11866, série B	1B
Embouts à souder JIS-G 3447	35
Embouts à souder JIS-G 3459	36
Embouts à souder SMS 3008	37
Embouts à souder ASME BPE	59
Embouts à souder EN ISO 1127	60

Tube principal* DN 2 (mm)	Tube de piquage* DN 1 (mm)	Taille de mem- brane	Types de vanne
6 - 25	4 - 15	8	Pour les détails voir la brochure « Vannes à membrane en inox »
10 - 65	4 - 20	10	
15 - 100	4 - 25	25	
32 - 150	32 - 40	40	
50 - 150	50	50	
65 - 150	65 - 80	80	
100 - 150	100	100	

\* Autres combinaisons tube principal-tube de piquage possibles sur demande