

FICHE TECHNIQUE 921-54 REV.A

Garlock 2500

Le 4 Janvier 2019

Joint multi-usage

Composition

Mélange de fibres synthétiques avec un liant élastomère nitrile.

Nom		Garlock 2500
Couleur		Vert
Composition	Liant élastomère	Nitrile (NBR)
	Fibres	Aramides

Joint d'utilisation générale pour une large gamme d'applications industrielles.

Applications

Domaines d'utilisation		
Eau chaude, hydrocarbures aliphatiques, huiles, essence ...		
Température min	°C	-73
Température maxi	°C	371
Température maxi en continu	°C	205
Pression maxi	bar	69

Non recommandé sur des brides de classes supérieures à 300 Lbs.

A

FICHE TECHNIQUE 921-54 REV.A

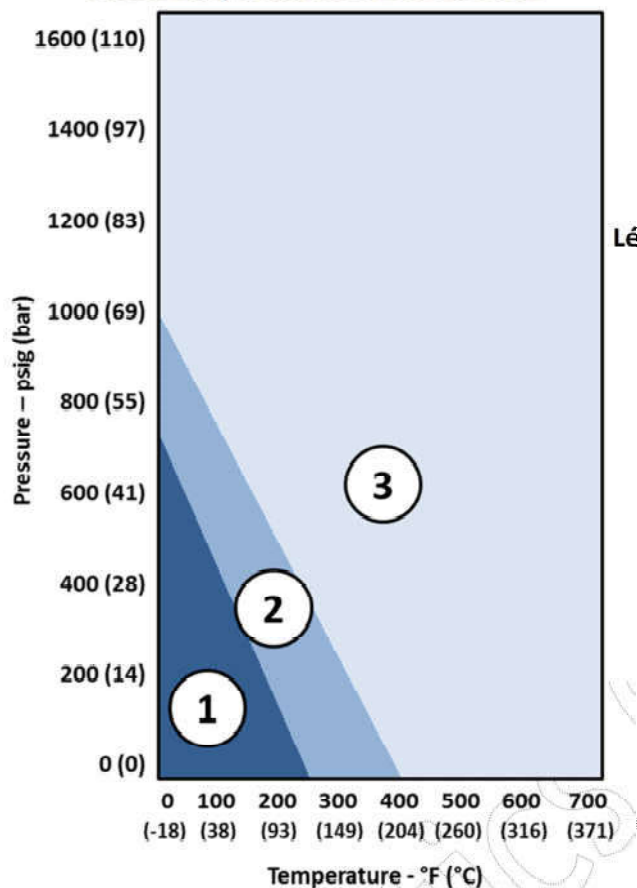
4202

Garlock 2500

Le 4 Janvier 2019

Diagramme P x T

PRESSURE/TEMPERATURE RATING



Légende:

- 1- Adapté pour une utilisation chimiquement compatible et installé selon les procédures d'installation et les contraintes de montage recommandées par Garlock.
- 2- Veuillez consulter notre service technique pour confirmer la compatibilité avec vos conditions de service
- 3- En général non compatible : veuillez consulter notre service technique pour confirmer la compatibilité avec vos conditions de service

Calculs

Caractéristiques pour le serrage suivant CODAP (ASME)

Caractéristiques suivant ASTM F586	
Coefficient m	Pression d'assise Pa
4	17.2 MPa

FICHE TECHNIQUE 921-54 REV.A

Garlock 2500

Le 4 Janvier 2019

Dimensions

Les joints sont disponibles en feuilles de formats et d'épaisseurs suivantes :

Dimensions mm	1000 x 1000	1500 x 1500	1500 x 3000	3000 x 3000
---------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Epaisseur mm	1	1,6	2,4	3,2	4,8	6.4	Références les plus courantes
--------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	-------------------------------

Homologations

Australian standard AS/NZS 4020-2005 / 40°C

Caractéristiques techniques

Paramètres physiques (essais en laboratoire - feuille épaisseur 0.8mm)	Normes utilisées	Unités de mesure	Valeurs mesurées
Compressibilité	ASTM F 36	%	7 - 17
Reprise élastique	ASTM F 36	%	40
Relaxation sous charge	ASTM F 38	%	30
Résistance à la traction	ASTM F 152	MPa	8,6
Etanchéité	ASTM F 37B		
Azote	(20,7 MPa, 2 bar)	ml/h	2,0
Fuel A	(3,5 MPa, 0,7 bar)	ml/h	1,0
Densité	ASTM F 1315	g/cm ³	1,9
Gonflement	ASTM F 146		
ASTM #1 Oil	5h, 150°C		
augmentation d'épaisseur		%	0-10
augmentation de poids		%	<15
ASTM IRM #903	5h, 150°C		
augmentation d'épaisseur		%	0-15
augmentation de poids		%	-
ASTM Fuel A	5h, 20-30°C		
augmentation d'épaisseur		%	0-10
augmentation de poids		%	<10
ASTM Fuel B	5h, 20-30°C		
augmentation d'épaisseur		%	0-10
augmentation de poids		%	<15

Les performances de nos produits ou les renseignements techniques donnés ci-dessus correspondent aux connaissances les plus récentes mais ne dispensent en aucun cas l'utilisateur d'en vérifier l'exactitude dans son contexte particulier d'application.