





Robinet à tournant sphérique 3 pièces inox à brides, passage intégral pour le sectionnement de fluides dans les réseaux chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques et air comprimé. L'étanchéité est assurée par un presse étoupe et des joints PTFE et par des sièges en PTFE chargé 15% Verre. Partie centrale démontable pour une maintenance facilitée.

Certificat







Dimensions: DN15 à DN100 **Raccordement:** A Brides PN40 RF

Température Mini: -20°C **Température Maxi:** +180°C **Pression Maxi:** 40 Bars

Caractéristiques: Modèle 3 pièces

Sièges PTFE chargés 15% Verre

Axe inéjectable Passage intégral

Matière: Acier ASTM A216 WCB





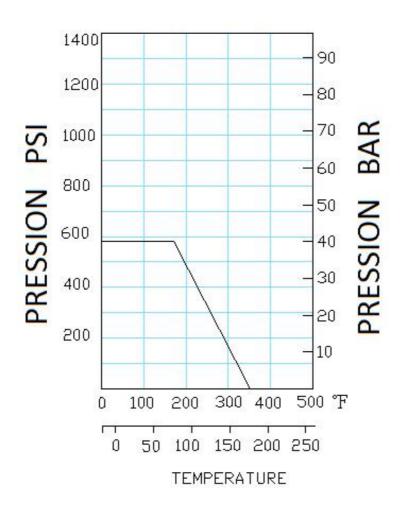
CARACTERISTIQUES:

- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Presse étoupe PTFE
- Sièges PTFE chargés 15% verre
- Poignée cadenassable
- Modèle 3 pièces
- Brides R.F. PN 40
- Surface de protection par phosphatation, épaisseur 5 μm

UTILISATION:

- Industries chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques, air comprimé
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -20°C à + 180°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars (voir courbe)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :







COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Couple (Nm)	2.5	3.5	6	7	12	16	40	50	70

COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS (en Nm) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Couple (Nm)	15	18	20	20	28	28	35	45	65

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (en m3/h):

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs (m3 / h)	20.7	30.2	40.6	70	90.8	208.4	275.9	501.6	865

GAMME:



Robinet à tournant sphérique 3 pièces à brides acier carbone Ref. 730 du DN 15 au DN 100



Réhausse inox 304 Ref.9810612-9810614 du DN15 au DN50

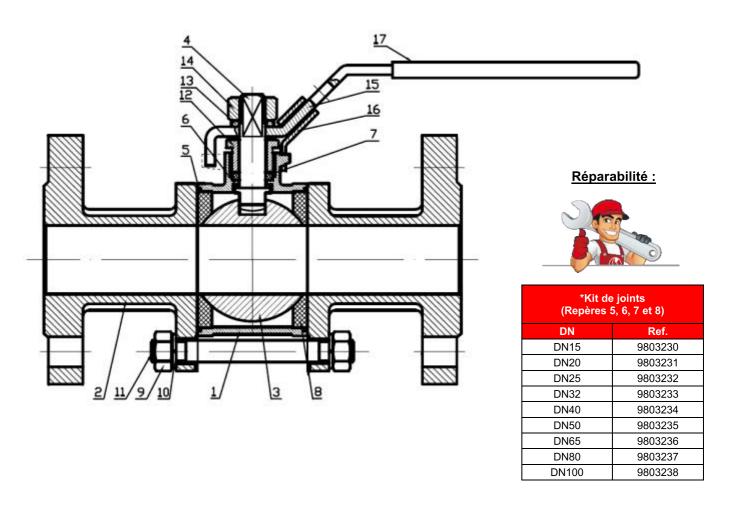
RACCORDEMENT:

A brides R.F. PN40





NOMENCLATURE:



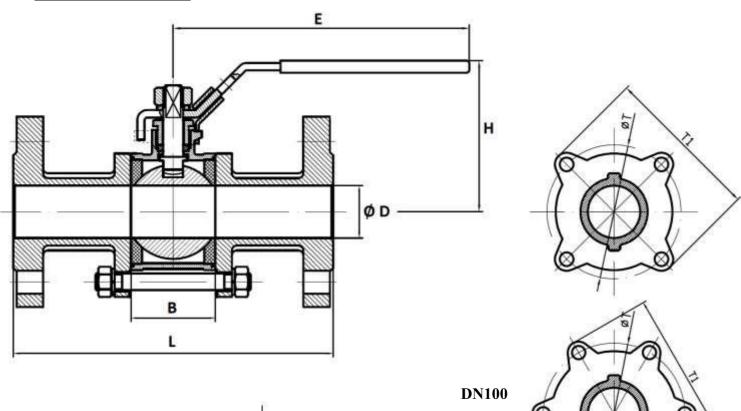
(*: Compris dans le kit joints)

Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	ASTM A216 WCB
2	Embouts	ASTIMAZIO WOD
3	Sphère	Inox AISI 304
4	Axe	1110X A131 304
5*	Joint de corps	
6*	Rondelle de glissement	PTFE
7*	Presse étoupe	
8*	Siège	PTFE chargé 15% verre
9	Ecrou	
10	Rondelle	
11	Tirant	
12	Ecrou presse étoupe	Inox AISI 304
13	Rondelle	1110X AISI 304
14	Ecrou poignée	
15	Poignée	
16	Système de cadenassage	
17	Gaine poignée	Plastique

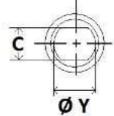




DIMENSIONS (en mm):



Dimensions de l'axe :

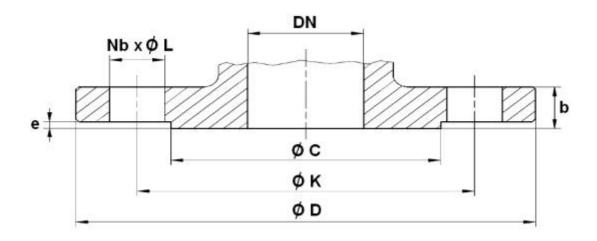


		5.53	7.7						
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Ø P	15	20	25	32	38	50	64	76	100
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350
В	23.3	28.6	34	44	51	63	84.3	94.7	119.2
E	129	129	143	143	170	170	254	254	320
Н	77	82	92	98	109	120	142	152	176
С	5	5	6.5	6.5	8.5	8.5	9.8	9.8	16
ØΥ	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M14	M14	M20
ØТ	43	51.5	58	70	81.5	101	136	157	195.5
T1	57.5	66	74.5	86.5	100.5	121.5	161	185	226.5
Poids (en Kg)	1.9	2.68	3.39	5.06	6.49	8.99	14.13	20.7	30.71
Ref.	730015	730020	730025	730032	730040	730050	730065	730080	730100





DIMENSIONS BRIDES (en mm):

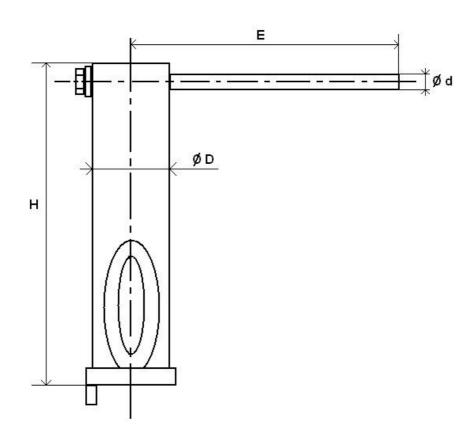


DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
øс	45	58	68	78	88	102	122	138	162
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	235
øк	65	75	85	100	110	125	145	160	190
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22
b	16	18	18	18	18	20	22	24	24
е	2	2	2	2	2	3	3	3	3





DIMENSIONS REHAUSSE (en mm) :



DN	15	20	25	32	40	50	
н	126.3		12	6.3	128		
E	12	24	15	7.8	188.5		
Ø D	2	8	3	2	36.5		
Ød	12		14		14		
Poids (en Kg)	0.34		0.48		0.62		
Ref.	9810612		9810613		9810614		





NORMALISATIONS:

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE: Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - o DN15-25 : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - o DN32-100 : Catégorie de risque II, marquage CE0038 ou CE0343
- Construction suivant la norme EN 12516-2
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-1 PN40
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (NF 29355 DIN 3202-1 F1)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.