KOLMAT FIBRE SEAL

BANDE D'ÉTANCHÉITÉ IMPRÉGNÉE ET RENFORCÉE DE FIBRES



DESCRIPTION DU PRODUIT

Bande d'étanchéité imprégnée et renforcée de fibres.

DOMAINE D'APPLICATION

Destinée à rendre étanches les raccords filetés coniques et cylindriques en métal et en matière synthétique. Convient, entre autres, pour l'eau (potable), le gaz naturel (certifié NF RAC GAZ), le GPL (butane ou propane), l'air (comprimé) et les bases et les acides dilués. Applicable, notamment, sur le cuivre, le laiton, l'acier (galvanisé), l'inox, le chrome, le zinc, le PVC, le CPVC et l'ABS. Gaz : jusqu'à une pression de 5 bar à une température de -20 °C à +70 °C. Eau : jusqu'à une pression de 16 bar à +95 °C, jusqu'à une pression de 7 bar à +130 °C. Résistance limitée aux produits chimiques. Ne convient pas à l'oxygène.

PROPRIÉTÉS

· Renforcé de fibres
· Ajustable > 180°
· Démontable
· Peut directement être soumis à une charge

LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Certificats	
kiwa	KIWA: Certifié pour les installations d'eau potable. Certificat 99503.
GASTEC QA	Gastec QA: joint filetage pour l'obturation étanche au gaz de raccords de tuyaux filetés en métal, classe 8 bars. Certificat Q 014/006 à base des exigences GASTEC QA 31-2.
ACS	ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestion de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat Eurofins 23 CLP NY 011.
CERTIGAZ NF RAC-GAZ	Certigaz: Certifié par Certigaz NF-RAC GAZ pour l'utilisation sur les installations de gaz combustible des bâtiments d'habitation individuelle ou collective, y compris les parties communes (arrêté du 23 février 2018).
KVBG	KVBG/ARGB: Répond aux exigences.
DIN DVGW CERT	DVGW: Sealing product for threaded connections in gas-und water installations. Certificate NG-5142CL00112

Standards	
EN 751-2	EN 751-2 Arp: Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de la 1ère, 2ème et 3ème famille et de l'eau chaude - Partie 2: composition d'étanchéité non durcissante.

MISE EN OEUVRE

Garantie: Voir tableau:

ø INCHES	# WINDINGS	ø INCHES	# WINDINGS	ø INCHES	# WINDINGS
¼	2 - 3	1	4 - 5	2 ½	6 - 7
⅜	2 - 3	1 ¼	5 - 6	3	7 - 8
½	3 - 4	1 ½	5 - 6	4	8 - 9
¾	4 - 5	2	5 - 6	6	8 - 9

Mode d'emploi:

1. Dégraisser et nettoyer les surfaces. Bien gratter les filets des raccords lisses telles les surfaces en laiton, en inox ou en chrome. 2. Appliquer le côté vert foncé sur le filet dans le sens du filetage, avec un débordement de 50 % , tourner uniformément autour du filet et serrer fermement. Si un débordement de 50 % n'est pas possible, effectuer 2 à 3 tours et bien étirer l'adhésif de sorte qu'il s'insère dans le filetage. Si l'ajustage (ou jeu) est important, il sera peut être nécessaire d'effectuer plus de tours. 3. Assembler les raccords. L'assemblage peut être corrigé d'au moins 180 °.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des experiences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les resultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à vote entière disposition pour vous offrir des conseils.

KOLMAT FIBRE SEAL

BANDE D'ÉTANCHÉITÉ IMPRÉGNÉE ET RENFORCÉE DE FIBRES

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base:	Bande imprégnée et renforcée de fibres
Couleur:	Vert

CONDITIONS DE STOCKAGE

Durée de conservation: Au moins 36 mois après la production. A conserver dans son emballage non ouvert entre +5°C et +25°C. A utiliser avant (MM/AA) : voir emballage. Bien refermer l'emballage après utilisation et conserver dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel.
Conservation limitée après ouverture.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des experiences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les resultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à vote entière disposition pour vous offrir des conseils.